

理文造紙有限公司原紙技術指標  
LEE&MAN PAPER MFG CO.,LTD TECHNICAL SPECIFICATION

2013.04.05 version 8

物理指標 Physical properties	等級/Grade		環保塗佈白板紙										高品質塗佈白板紙									
	單位及要求 Unit		170	200	230	250	270	300	320	350	400	450	170	200	230	250	270	300	320	350	400	450
			AA	AA	AA	AA	AA	AA	AA	AA	AA	AA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA
定量 Grammage	g/m <sup>2</sup>	平均 AVG	170±5%	200±5%	230±5%	250±5%	270±5%	300±5%	320±5%	350±5%	400±5%	450±5%	170±5%	200±5%	230±5%	250±5%	270±5%	300±5%	320±5%	350±5%	400±5%	450±5%
厚度 Caliper	µm	平均 AVG	190±8	230±10	280±15	310±15	320±15	370±15	400±15	435±15	505±15	560±15	200±8	240±10	290±15	320±15	340±15	380±15	415±15	450±15	515±15	570±15
挺度 stiffness (Taber) CD/MD	mN.m	≥	1.0/2.0	1.2/2.4	1.5/3.0	2.0/4.0	2.8/5.6	4.0/8.0	4.5/9.0	6.0/12.0	8.0/16.0	10.0/20.0	1.2/2.5	1.4/3.0	2.0/4.0	2.7/5.4	3.5/7.0	4.7/9.4	6.0/12.0	6.7/13.4	9.0/18.0	11.0/22.0
吸水性 正面/反面 COBB60 Top/back	g/m <sup>2</sup>	最大 MAX	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
粗糙度 Roughness	µm	最大 MAX	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.80	1.80
亮度 Brightness	% top	平均 AVG	78±2	78±2	78±2	78±2	78±2	78±2	78±2	78±2	78±2	78±2	80±2	80±2	80±2	80±2	80±2	80±2	80±2	80±2	80±2	80±2
表面光澤度 Gloss (75°)	%	最小	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
*橫向耐折度 folding	次	≥	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
色度 color (L/a/b)			L: 89.0±1 a: 1.5±0.5 b: -2.7±0.5										L: 89.9±1 a: 0.1±0.5 b: -2.8±0.5									
油墨吸收性 K&N Value	%	—	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5	25±5
尘埃度) 0.3mm <sup>2</sup>	個/m <sup>2</sup>	≤	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
尘埃度) 1.5mm <sup>2</sup>	個/m <sup>2</sup>	≤	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
水分 Moisture	%	平均 AVG	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0	8±2.0

- 測試環境/conditions of testing:溫度/temp23±1°C,相對濕度/RH(50±2)%
- 塗佈白板紙為平板紙或捲筒紙, 平板紙尺寸為787mm×1092mm, 或889mm×1194mm, 也可以按客戶要求生產, 其尺寸偏差應不超過+3/-1, 偏斜度不超過3mm;  
捲筒紙寬787mm或889mm, 也可以按客戶要求生產, 其尺寸偏差應不超過+3/-1mm.
- \*為參考指標, 不作為等級判定依據
- 本標準自2013年4月05日開始執行。

