

**Poliétileno de baja densidad BF2021**
**Descripción:**

BF2021 es un polietileno de baja densidad (PEBD) que tienen buena estabilidad dimensional y alta flexibilidad.

**Aplicaciones:**

Moldeo por soplado, moldeo por inyección y soplado (Injection Blow), películas de resistencia mecánica moderada, membranas de PE expandido.

**Proceso:**

Extrusión por matriz plana  
Moldeo por soplado.

**Propiedades de control:**

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	2,0
Densidad	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0,921

**Propiedades típicas:**

Propiedades de referencia de la placa<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura	D 638	MPa	13
Elongación en el punto de rotura	D 638	%	905
Temperatura de ablandamiento Vicat a 10N	D 1525	°C	90

(a) Lámina moldeada por compresión según el método ASTM D 4703.

Propiedades de referencia de la película<sup>b</sup>

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	30/20
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	290/1000
Resistencia al impacto por caída de dardo	D 1709	g/F50	60
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	NDc/100
Opacidad	D 1003	%	10
Brillo a 60°	D2457	-	80

(b) Película de 38 µm de espesor, obtenida en extrusora de 75 mm, con relación de soplado de 2:1 y abertura de matriz de 1,0 mm (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión);

(c) No determinado

**Condiciones de procesamiento:**
**Moldeo por soplado:**

- Rango de temperatura: 120 a 160 °C.

Las condiciones ideales de procesamiento pueden variar de acuerdo con el tipo de maquinaria

usado y no constituyen una garantía de desempeño.

**Extrusión plana**

- Tipo de extrusora: Tornillo con relación L/D (longitud/diámetro): al menos 201

- Rango de temperatura:

Alimentación: 115°C

Rosca, até 260°C

Matriz: 205 a 260°C

- Rodillos enfriadores: 40°C

**Observaciones finales:**

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.

2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.

3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.

4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de Ingeniería de Aplicaciones de Braskem.

5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS n.º: 009002-88-4.

6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.

7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.

8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.

9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.