

## Polipropileno PH 0952

### Descripción:

Homopolímero

El PH 0952 es una resina de polipropileno de índice de fluidez intermedio con aditivos deslizantes y antibloqueo. Apto para películas técnicas y envases en general producidos por extrusión tubular y plana. Tiene excelentes propiedades ópticas y buena procesabilidad.

### Aplicaciones:

Aplicaciones textilera, Bobina técnicas para empaquetamiento automático, Empaque para alimentos, Película muy delgada en línea de alta velocidad, de bajo calibre, Película para laminados

### Procesos:

Extrusión de Película Soplada, Extrusión por Cabezal Plano.

### Propiedades de control

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	D 1238	g/10 min	8.0

### Propiedades típicas<sup>a</sup>

Característica	Método	Unidades	Valores
Densidad	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0.905
Módulo de Flexión, Secante al 1%	D 790	MPa	1200
Resistencia a la Tracción en el Punto de Fluencia	D 638	MPa	35
Elongación en el punto de Fluencia	D 638	%	11
Dureza Rockwell (Escala R)	D 785	-	90
Resistencia al Impacto Izod a 23°C	D 256	J/m	30
Temperatura de Deflexión Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	95
Temperatura de Deflexión Térmica a 1,820 MPa	D 648	°C	55
Temperatura de Ablandamiento Vicat a 10 N	D 1525	°C	149

a) Pruebas en muestra moldeada por inyección según la norma ASTM D 4101.

### Propiedades de la película

Característica	Método	Unidades	Valores
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	600/620
Resistencia a la tracción en el punto de fluencia (DM/DT)	D 882	MPa	23/23
Elongación en el punto de fluencia (DM/DT)	D 882	%	11/10
Opacidad	D 1003	%	2.5
Brillo a 45°	D 2457	-	93
Temperatura inicial de sellado	Método Braskem	°C	115

3) Película de 30 µm de espesor, obtenida en extrusora tubular de 50 mm, con relación de soplado de 1,3:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

### Observaciones Finales

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
3. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
4. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS: 9003-07-0.
5. Para obtener informaciones reglamentarias del producto, consultar el Documento Regulatorio o contactar al Área de Servicios Técnicos de Braskem.

6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Esta resina no contiene la substancia Bisfenol A (BPA, CAS: 80-05-7) en su composición.