



MASTERBATCH : NEGRO PREMIUM 74-LL

RESINA BASE	: PE BAJA DENSIDAD LINEAL
MELT INDEX RESINA BASE	: 20.0 g/10 min. ASTM D-1238
DENSIDAD DE LA RESINA BASE	: 0.920 - 0.924 g/cc ASTM D-1505
PIGMENTO	: NEGRO DE HUMO
CONCENTRACION DE PIGMENTO	: 40%
PRESENTACION	: PELLETS CILINDRICOS (3-4 mm aprox.)
SOLIDEZ A LA LUZ	: EXCELENTE : 8 (ESCALA 1-8)
ESTABILIDAD TERMICA (PIGMENTO)	: EXCELENTE : 300 °C
RESISTENCIA A LA MIGRACION	: EXCELENTE
USO EN CONTACTO CON ALIMENTOS	: APTO
	NORMAS: FDA 21CFR 177.1520 AP 89/1 EN 71/3

APLICACIÓN :

- 1. EXTRUSION DE PELICULAS DE POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD:**
SU ALTA CONCENTRACION DE PIGMENTO PERMITE LA EXTRUSION DE PELICULAS DELGADAS, CON BUEN PODER CUBRIENTE. ESPECIALMENTE EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD. SE SUGIERE EL USO DE 5%-7% DE MASTERBATCH, SEGÚN ESPESOR DE LA PELICULA.
- 2. MOLDEO POR INYECCION Y MOLDEO POR SOPLADO:**
SE SUGIERE EL USO DE 2%-3% DE MASTERBATCH, DEPENDIENDO DEL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO FINAL.
- 3. EXTRUSION DE TUBERIAS:**
SE SUGIERE EL USO DE 2%-3% DE MASTERBATCH, DEPENDIENDO DEL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO FINAL.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO :

NUESTROS PRODUCTOS DEBEN SER ALMACENADOS PROTEGIÉNDOLOS DE LA LUZ UV, EN CONDICIONES DE HUMEDAD CONTROLADA Y A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 35°C.

RECOMENDAMOS UNA ADECUADA ROTACIÓN DE INVENTARIOS QUE PERMITA UTILIZAR EL PRODUCTO DENTRO DE UN PERIODO DE 12 MESES DESPUES DE SU PRODUCCIÓN.

MB 74-LL / 10-DIC-2010

La información y recomendaciones contenidas en este documento están basadas en datos recogidos por Mastercol y las creemos correctas y confiables. La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía de comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos.

Mastercol no brindará garantía alguna de aptitud de uso o cualquier otro tipo de garantía, tácita o implícita respecto de la información contenida en la ficha técnica. Mastercol no se responsabiliza por el mal uso de sus productos. No abra responsabilidad de Mastercol cualquier infracción sobre los derechos de propiedad en que pueda incurrir el comprador.

Corresponde al cliente bajo su responsabilidad llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí suministrada ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos, como la interacción con insumos de terceros en su proceso productivo.