

MASTERBATCH : PURGA MAS 890LL

CUANDO **PURGA MAS** INGRESA A LA INYECTORA, EXTRUSORA O SOPLADORA, SE MEZCLA CON LOS RESTOS DE POLIMEROS QUE AUN QUEDAN DENTRO DEL CILINDRO, POR SU AFINIDAD FACILITA LA REMOCION Y LIMPIEZA DE ESTOS. PUEDE RESISTIR LOS CAMBIOS DE TEMPERATURA QUE IMPLICA LA PARADA-ENFRIAMIENTO-CALENTAMIENTO Y ARRANQUE DE LOS EQUIPOS.

INSTRUCCIONES DE USO

1. AGREGAR **PURGA MAS** AL 100% DURANTE EL CAMBIO DE COLOR O CAMBIO DE RESINA Y CORRER HASTA QUE
 - EN EXTRUSION : LA LAMINA SEA 100% **PURGA MAS**
 - EN INYECCION : EL PRODUCTO EN EL MOLDE SEA 100% **PURGA MAS**
 - EN SOPLADO : EL PARISON SEA 100% **PURGA MAS**
2. SUBIR Y BAJAR LOS RPM PARA QUE JUNTO CON LOS REMANENTES DE PIGMENTOS Y RESINAS SEAN DESALOJADOS DEL EQUIPO. REPETIR ESTA OPERACIÓN HASTA OBTENER UN PRODUCTO LIBRE DE RESTOS DE COLOR Y RESINA. LA TEMPERATURA DEBE SER LA MISMA A LA QUE ESTUVO PROCESANDO EL MATERIAL QUE SE QUIERE PURGAR
3. AGREGAR LA NUEVA RESINA HASTA DESALOJAR TODOS LOS REMANENTES DE LA LIMPIEZA LOGRANDO UNA PRODUCCION TRANSPARENTE Y HOMOGENEA.
4. LA PRIMERA VEZ QUE USE **PURGA MAS**, EL PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA SERA MAS LARGO, PERO EN LA MEDIDA QUE IMPLEMENTE SU USO ESTE PROCEDIMIENTO SERA MAS EFICIENTE Y LOS TIEMPOS SE REDUCIRAN.

