

MASTERBATCH : ROJO ELECTRICO 40E
RESINA BASE

MELT INDEX RESINA BASE

DENSIDAD DE LA RESINA BASE

 : PE BAJA DENSIDAD LINEAL
 : (20 -50) g/10 min. ASTM D-1238
 : 0.920 - 0.924 g/cc ASTM D-1505

PIGMENTO

 CONCENTRACION DE PIGMENTO
 PRESENTACION

 : ORGANICO
 : 18%
 : PELLETS CILINDRICOS (3-4 mm approx.)

SOLIDEZ A LA LUZ

ESTABILIDAD TERMICA (PIGMENTO)

RESISTENCIA A LA MIGRACION

USO EN CONTACTO CON ALIMENTOS

 : 3 : (ESCALA 1-8)
 : MUY BUENA : 250 °C
 : EXCELENTE
 : APTO

 NORMAS:
 FDA 21CFR 177.1520
 CONEG 94/62/EC

APLICACIÓN :

1. **EXTRUSION DE PELICULAS DE POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD:**
SE SUGIERE EL USO DE 5%-7% DE MASTERBATCH, SEGÚN ESPESOR DE LAMINA.
2. **MOLDEO POR INYECCION Y MOLDEO POR SOPLADO:**
SE SUGIERE EL USO DE 2%-3% DE MASTERBATCH, DEPENDIENDO DEL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO FINAL.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO :

NUESTROS PRODUCTOS DEBEN SER ALMACENADOS PROTEGIÉNDOLOS DE LA LUZ UV, EN CONDICIONES DE HUMEDAD CONTROLADA Y A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 35°C.

RECOMENDAMOS UNA ADECUADA ROTACIÓN DE INVENTARIOS QUE PERMITA UTILIZAR EL PRODUCTO DENTRO DE UN PERIODO DE 12 MESES DESPUES DE SU PRODUCCIÓN.

MB 40E / 14-DIC-2010

La información y recomendaciones contenidas en este documento están basadas en datos recogidos por Mastercol y sus socios comerciales y confiables. La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía de comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos.

Mastercol no brinda garantía alguna de aptitud de uso o cualquier otro tipo de garantía, directa o implícita respecto de la información contenida en la ficha técnica. Mastercol no se responsabiliza por el mal uso de sus productos. No será responsabilidad de Mastercol cualquier infracción sobre los derechos de propiedad en que pueda incurrir el comprador.

Corresponde al cliente bajo su responsabilidad llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aquí suministrada ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos, como la interacción con insumos de terceros en su proceso productivo.