

## Polipropileno RP 225M

### Descripción:

Copolímero randomico

RP 225M es copolímero randomico con un medio fluido, con excelente equilibrio de propiedades ópticas y de deslizamiento, debido a la presencia de aditivos de deslizamiento y antibloqueo en el producto.

### Aplicaciones:

Aplicaciones textilera, Empaque flexible (Película plana), Empaque flexible (Película tubular)

### Procesos:

Extrusión de Película Soplada, Extrusión de películas planas

### Propiedades de control

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	D 1238	g/10 min	8.0

### Propiedades típicas<sup>a</sup>

Característica	Método	Unidades	Valores
Densidad	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0.902
Módulo de Flexión, Secante al 1%	D 790	MPa	900
Resistencia a la Tracción en el Punto de Fluencia	D 638	MPa	28
Elongación en el punto de Fluencia	D 638	%	12
Resistencia al Impacto Izod a 23°C	D 256	J/m	30
Temperatura de Deflexión Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	85
Temperatura de Ablandamiento Vicat a 10 N	D 1525	°C	134

a) Pruebas en muestra moldeada por inyección según la norma ASTM D 4101.

### Propiedades de la película

Característica	Método	Unidades	Valores
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	460/430
Resistencia a la tracción en el punto de fluencia (DM/DT)	D 882	MPa	20/19
Elongación en el punto de fluencia (DM/DT)	D 882	%	16/14
Opacidad	D 1003	%	1.4
Brillo a 45°	D 2457	-	96
Temperatura inicial de sellado	Método Braskem	°C	110

3) Película de 30 µm de espesor, obtenida en extrusora tubular de 50 mm, con relación de soplado de 1,3:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).